## 

Pressemitteilung

* **GMN: Nachfrage nach kundenspezifischen Sonderkugellagern und Lagersystemen hält auch in der Krise an**
* **Präzise High-End-Produkte** **für Spitzenleistungen, extreme Umgebungen, Vakuum und Reinraum**

*Nürnberg, den 29.September 2020.* Die seit Jahren kontinuierlich wachsende Nachfrage nach anwendungsspezifischen Sonderkugellagern und Lagersystemen von GMN hält auch während der aktuellen Krise an. Verlangt würden insbesondere anwendungsspezifische Kugellager und einbaufertige Lagersysteme für den Maschinenbau sowie die Medizin-, Vakuum- und Messtechnik, so der fränkische Maschinenbauer. Angefragt werden Sonderanfertigungen insbesondere dann, wenn Standardlager die Erfordernisse hinsichtlich Geometrie, Präzision, Material, tribologischer und einsatzbedingter Anforderungen nicht erfüllen. Hierbei konzentriert sich das Unternehmen auf Spindelkugellager, Rillenkugellager und Hybridmodelle mit Keramikkugeln.

**Häufig Hochpräzisions-Genauigkeitsklasse P4+**

Höchste Ansprüche an die Präzision gehören bei vielen Sonderkugellagern zum Standard. Messlatte ist meist die Hochpräzisions-Genauigkeitsklasse P4+ oder die unternehmenseigene Premiumkategorie ‚Ultra Präzision‘ UP+. Sie erfüllt noch weitergehende Vorgaben bei Lauf-, Form- und Maßgenauigkeit.

Dazu kommen zusätzlich anwendungsspezifische Anforderungen. Für die Vakuumtechnik wird vor allem höchste Sauberkeit der Komponenten gefordert. Lagersysteme in Röntgengeräten und Computertomographen müssen darüber hinaus vibrationsarm sein und Umgebungstemperaturen bis zu 550 °C aushalten. Bei Mess- und Navigationssystemen stehen hingegen Systemlaufgenauigkeiten unter einem Mikrometer im Mittelpunkt. Und der Maschinenbau bestellt oft baulich angepasste Sonderauslegungen.

**Hochgenau seit 1928**

Neben jahrzehntelanger Erfahrung tragen zum kontinuierlichen Erfolg von GMN vor allem ein umfassendes Leistungs- und Serviceangebot und eine große Fertigungstiefe bei. So stellte das Unternehmen 1928 als einer der weltweit ersten Hersteller Hochgenauigkeitskugellager in Serie her. Und bereits seit mehr als vierzig Jahren werden GMN-Sonderkugellager bei Navigationssystemen verwendet. Sie sind außerdem weltweit in mehr als 100.000 Röntgenröhrensystemen im Einsatz.

**Enge Entwicklungspartnerschaft mit dem Kunden**

Anwendungsspezifische Kugellager und Komplettsysteme werden stets in enger Absprache mit dem Kunden entwickelt, dem hierbei ein fester Ansprechpartner zur Seite steht. Dabei übernimmt GMN sämtliche Aufgaben von der Entwicklung über die Fertigung der Komponenten bis hin zum Rund-um-Service für die Lieferung der Serienteile und Artikelbevorratung beim Endkunden vor Ort.

**Erfolgsfaktor „freie Konfiguration“**

Zu den Erfolgsfaktoren von GMN zählt, dass das Unternehmen in der Lage ist, sehr unterschiedliche Kundenanforderungen zu erfüllen, da es zahlreiche Konfigurationsoptionen bietet. Zuerst werden die Art des Lagers und das Anwendungsgebiet benannt und die Umgebungsbedingungen betrachtet. Denn beim Einsatz unter Fluiden oder aggressiven Gasen sind andere Vorgaben zu erfüllen als in Reinräumen oder im Vakuum.

Danach werden Parameter wie Größe, Präzision, Steifigkeit, Betriebstemperatur, Belastbarkeit und Drehzahl anwendungsspezifisch konfiguriert. Verschiedene Optionen gibt es zudem bei der Lagerbauart und den zum Einsatz kommenden Materialien, Schmierungen, Einbaulagen sowie Medienzufuhren.

**Fertigung in Nürnberg**

Bei der Serienproduktion der Sonderkugellager und Komplettsysteme profitiert GMN von einer großen Fertigungstiefe und einer exzellenten Lieferantenkette mit langjährigen Partnerschaften und detailliertem Know-how. Viele Bauteile wie Maschinenspindeln, Freiläufe und Dichtungen stellt das Unternehmen in Nürnberg selber her. Komponenten für Vakuumanwendungen können außerdem vor Ort plasmagereinigt und auf einer eigenen PVD-Anlage (Physical Vapour Deposition) beschichtet werden. Bei Bedarf können Lager zudem unter Reinraumbedingungen montiert werden.

**Über GMN:**

Der Maschinenbauer GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG ist ein 1908 gegründetes und heute in vierter Generation geführtes Familienunternehmen. Rund 500 Mitarbeiter entwickeln und produzieren ausschließlich am Unternehmenssitz in Nürnberg Hochpräzisionskugellager und ‑lagersysteme, Maschinenspindeln, elektrische Antriebe, Klemmkörperfreiläufe sowie berührungslose Dichtungen.

Der Bereich Spindeln ist mit rund 55 Prozent Anteil Hauptumsatzträger, die Sparte Kugellager erzielt etwa ein Drittel der Erlöse. Die Exportquote von GMN beläuft sich auf rund 45 Prozent, das Unternehmen liefert seine Produkte an Abnehmer in der ganzen Welt. Diese stammen aus einer Vielzahl von Branchen, hervorzuheben sind der Maschinenbau, der Modell- und Fahrzeugbau sowie die Luft- und Raumfahrttechnik. Vertrieb und Service gewährleistet GMN über ein weltweites Netz von Vertretungen und Niederlassungen.

**Fotos:**

Ein Bild, das Straße, klein, Auto, Kraftrad enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 1:

Sonderanfertigungen sind immer dann gefragt, wenn Standardlager die Erfordernisse des Kunden hinsichtlich Geometrie, Präzision, Material, tribologischer und einsatzbedingter Anforderungen nicht erfüllen (Foto: GMN).

Ein Bild, das Ausguss, blau enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 2:

Lagersysteme für Mammographie und Computertomographie sind vibrationsarm und erzeugen geringe Laufgeräusche. Eine besondere Herausforderung sind Umgebungstemperaturen bis 550 °C (Foto: GMN)

Ein Bild, das Person, drinnen, Tisch, Teller enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 3:

Bauteile für Vakuumanwendungen werden vor Ort plasmagereinigt (Foto: GMN)

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_377**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_377)**.**

**Ansprechpartner:**

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG, Äußere Bayreuther Str. 230, 90411 Nürnberg, Rainer Förster, Messe & Medien, Tel.: 0911 5691-332, E-Mail: [r.foerster@gmn.de](mailto:r.foerster@gmn.de).

Weitere **Informationen zu GMN** finden Sie unter [www.gmn.de](http://www.gmn.de).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).