* **ProTec: schnell lieferbare mobile Granulattrockner-Pakete SOMOS RDM für Auftragsspitzen**
* **Beistelltrockner in drei Modellgrößen für Durchsätze von 20 bis 200 kg/h**

*Bensheim, den 18. Juli 2022.* Trotz guter Auftragslage machen Lieferengpässe vielen Kunststoffverarbeitern im Spritzguss und der Extrusion das Leben schwer. Zum Trocknen hygroskopischen Kunststoffgranulats und Mahlguts bietet ProTec Polymer Processing jetzt mit drei fertig konfigurierten Granulattrockner-Paketen Abhilfe. Die auf der SOMOS RDM-Baureihe basierenden Komplettlösungen eignen sich als flexible Beistelleinheiten für Verarbeitungsmaschinen und bei Auftragsspitzen. Geliefert werden sie einschließlich Fördergerät, Materialabförderung mit Trockenluft und Saugpaket.

**Die Paketmodelle decken 90% aller Kundenbestellungen ab**

Erhältlich sind die "Easy dry"-Sets wahlweise mit dem Trocknermodell RDM40 für 20-65 kg/h Durchsatz, in der Ausführung RDM70 für 40-130 kg/h Material und als RDM100 für bis zu 55-200kg/h Kunststoffgranulat. Die drei Varianten decken nach Aussagen von ProTec mehr als 90% aller Kundenbestellungen der Baureihe ab. Diese besteht aus insgesamt sechs Größen mit Behältern zwischen 30l und 400l für Materialdurchsätze von 5 bis 260 kg/h.

Die schnell lieferbaren Komplettpakete sind am Lager vorrätig und können vom Kunden nach dem Auspacken und Montieren sofort in Betrieb genommen werden. Erklärvideos leiten ihn hierbei an und zeigen alle Aufbauschritte. Die Nettopreise der "Easy dry"-Sets bewegen sich zwischen 10.095 € und 11.536 € einschließlich Versand.

**Schnell, effizient und vielfältig einsetzbar**

Alle „Easy dry“-Granulattrockner sind identisch mit den anderen Standardmodellen der RDM-Baureihe. Diese bestehen aus einem Trockenlufterzeuger und einem isolierten Trocknungsbehälter aus Edelstahl. Eine sonst optional erhältliche, integrierte Fördereinrichtung zum automatischen Beschicken der Verarbeitungsmaschine ist im „Easy dry“-Paket bereits enthalten. Die Trockenluft wird in einem Einkammersystem mit einem verringerten Einsatz an Trockenmittel erzeugt. Dadurch wird eine schnelle und energieeffiziente Regeneration des Trockenmittels erreicht.

Der Trockenluftdurchsatz von 10 m³/h bis 140 m³/h ist der jeweiligen Behältergröße angepasst. Abgedeckt werden Trocknungstemperaturen von 60 °C bis 140 °C bei einer Taupunkttemperatur der Trockenluft von minus 35 °C. Dadurch können bereits mit der Standardausführung die meisten Materialarten zuverlässig getrocknet werden.

**Leicht bedienbare Energiesparer**

Wie alle SOMOS Granulattrockner sind die Modelle der RDM-Baureihe mit den Energiespar-Technologien Super-SOMOS und ALAV ausgestattet, wodurch Energie- und Betriebskosten minimiert werden. Hierbei wird zum einen der Trockenluftdurchsatz automatisch auf den jeweils aktuellen Materialdurchsatz angepasst. Zum anderen regeneriert sich das Trockenmittel selbsttätig in Abhängigkeit von der tatsächlich erreichten Feuchtebeladung des Adsorptionsmittels.

Eine leistungsfähige, SPS-basierte 6'' große Touchscreen-Steuerung überwacht und regelt den RDM-Granulattrockner. Gleichzeitig dokumentiert sie sämtliche Trocknerfunktionen. Darüber hinaus bietet sie einen Speicher für bis zu 200 Trocknungsrezepturen. Fehlchargen und Produktverluste lassen sich dadurch so einfach vermeiden. Zur Ausstattung der intuitiv bedienbaren Steuerung gehören außerdem verschiedene Schnittstellen, über die die Trockner Industrie-4.0-fähig sind. Eine rasche Sichtkontrolle des Füllstandes ist über ein integriertes Schauglas möglich.

**Verschiedene Zusatzoptionen**

Für Kunststoffverarbeiter, die an Granulattrockner Anforderungen stellen, die über die Leistungen der „Easy dry“ Pakete hinausgehen, gibt es verschiedene Zusatzoptionen. Eine Hochtemperaturausführung für Trocknungstemperaturen bis 180 °C ist ebenso verfügbar wie eine Niedrigtemperaturvariante für das Trocknen mit weniger als 60 °C. Außerdem sind ein Taupunktsensor und Kondensatabscheider für kritische und verunreinigte Polymere erhältlich.

**Über ProTec:**

Die ProTec Polymer Processing GmbH ist ein international tätiger Systemlieferant für die Kunststoffindustrie mit den Schwerpunkten Spritzgießen, Extrusion und Blasformen. Sein Leistungsportfolio umfasst Komponenten, Lösungen und schlüsselfertige Anlagen für das effiziente Materialhandling, die Veredelung und das Recycling von Kunststoffen sowie für die Produktion von langfaserverstärkten Thermoplasten mittels LFT-Pultrusionsanlagen. Geschäftsführer des Unternehmens mit rund 120 Mitarbeitern in Bensheim bei Darmstadt sind Dirk Egemann, Tim Rudersdorf, Christian zu Sayn-Wittgenstein und Peter Theobald.

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und das Bild in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_468**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_468)**.**

**Ansprechpartner:**

Tim Rudersdorf, Geschäftsführer  
ProTec Polymer Processing GmbH, Stubenwald-Allee 9, D-64625 Bensheim,  
Tel.: +49 (0) 6251 77061-216, E-Mail: [tim.rudersdorf@sp-protec.com](mailto:tim.rudersdorf@sp-protec.com)

Weitere **Informationen** finden Sie unter [www.sp-protec.com](http://www.sp-protec.com)

**Belegexemplar erbeten:**auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstr. 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).

**Foto:**



Die mobilen Granulattrockner der SOMOS RDM-Baureihe – im Bild der SOMOS RDM70 – eignen sich als flexible Beistelleinheit für Verarbeitungsmaschinen und bei Auftragsspitzen. Die fertig konfigurierten „Easy dry“- Komplettlösungen werden einschließlich Fördergerät, Materialabförderung mit Trockenluft und Saugpaket geliefert (Foto: ProTec Polymer Processing).