|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Ralf Trömer  Marketing  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-353  Fax: +49 (0) 6405 / 89-374  E-Mail: [r.troemer@roemheld.de](mailto:r.troemer@roemheld.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Römheld GmbH  Friedrichshütte  Römheldstraße 1-5  35321 Laubach  Germany  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0  Fax: +49 (0) 6405 / 89-211  E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de) |

Presse-Information 12/2017

* **ROEMHELD auf der Metav: Werkstücke flexibel, schnell und sicher spannen**
* **Variable Maschinenschraubstöcke und Spannsysteme für die 5-Achs-Bearbeitung**
* **Präzision und Schnelligkeit mit STARK Nullpunkt Spannsystemen**

*Laubach, den 19. Dezember 2017*. Speziell für Lohnfertiger und Unternehmen, die ihre Produktionsabläufe automatisieren wollen, präsentiert ROEMHELD auf der Metav ein breites Sortiment an flexibler Werkstück-Spanntechnik. Die Elemente lassen sich rasch an wechselnde Fertigungsumstände anpassen und eignen sich beispielsweise für den Einsatz in Palettenbahnhöfen. ROEMHELD stellt in Halle 14 an Stand C92 aus.

Für kurze Rüstzeiten sorgt der Vario Line-Maschinenschraubstock von HILMA mit schnell austauschbaren Backen und das Turmspannsystem TS für das gleichzeitige Spannen von bis zu 16 Werkstücken. Müssen Bauteile auf verschiedenen Maschinen gefertigt werden, ermöglichen Nullpunkt Spannsysteme von STARK eine komfortable und präzise Handhabung. Auf der Metav sind sowohl Systeme für Einsteiger als auch komplett automatisierbare Elemente wie das doppelt wirkende „system 3000“ zu sehen.

Abgerundet wird die Standpräsentation durch schlanke Abstützelemente, die Werkstücke selbst an schwer zugänglichen Flächen in Hohlräumen und Vertiefungen halten, besonders flache Hebelspanner, exzentrische Bohrungsspanner für die 5-Seitenbearbeitung und eine drahtlose pneumatische Drucküberwachung für Spannelemente.

**HILMA Vario Line: Ein Spannsystem für eine Vielzahl von Anwendungsfällen**

Bei rasch wechselnden Fertigungsaufgaben und Werkstückgrößen empfehlen sich Maschinenschraubstöcke der Baureihe HILMA Vario Line. Sie lassen sich mittels zahlreicher Parameter schnell an die spezifischen Anforderungen anpassen und können sowohl in vertikalen als auch horizontalen Anwendungen eingesetzt werden. Die Schnellwechselbacken können mit nur einem Handgriff in Sekundenschnelle gewechselt werden. Optional verfügbar ist eine Spannkraftanzeige zur stufenlosen und exakten Spannkrafteinleitung und Kontrolle.

**Das Multitalent: HILMA MC-P**

Drei verschiedene Spannarten sind mit der Baureihe MC-P möglich. Zentrisch, gegen Festbacke und positionsflexibel Spannen. Für das verzugsfreie Spannen von komplexen oder filigranen Bauteilen wie Leisten, Schienen, Profilen oder Gehäusen ist das Spannsystem MC-P balance konzipiert. Überwiegend werden die MC-P Spannsysteme in der 5-Achs-Bearbeitung eingesetzt. Die patentierte Segmentbauweise sorgt für höchste Stabilität und Präzision. Dadurch können Roh- und Fertigteile ohne Umrüsten in einem System bearbeitet werden. Der robuste Aufbau mit integriertem Späneschutz erleichtert den Einsatz in Palettenbahnhöfen.

**Erste Wahl in der Horizontalbearbeitung: Turmspannsysteme TS**

In der Horizontalbearbeitung, für die manuelle, teil- oder auch vollautomatische Fertigung bietet ROEMHELD mit der Reihe TS ein passendes Turmspannsystem. Es können 4, 8 oder 16 Werkstücke gleichzeitig gespannt werden. Die patentierte Führung und Abdichtung garantieren ein Höchstmaß an Stabilität, Präzision und Späneschutz.

Neben dem bewährten System mit Dritter-Hand-Funktion ist die Baureihe TS Vector für die Fertigung schwerer Werkstücke zu sehen. Dazu kommt das rein hydraulische Modell TS H, das für automatisierte Prozesse entwickelt wurde.

**Extern rüsten mit Maschinenschraubstock und Nullpunkt Spannsystem**

Ob bei kleinen Losgrößen, in der Großserie, bei Komplettautomation oder bei der Fertigung mit kurzen Taktzeiten – die flexiblen und günstigen Nullpunkt Spannsystem der SPEEDY basic Reihe sind äußerst variabel einsetzbar. Die auf das Wesentliche beschränkten Elemente sind in fünf verschiedenen Durchmessern zwischen 26 und 148 mm verfügbar. Sie können sowohl einzeln als auch in Kombination auf einer Schnellverschlussplatte verwendet werden. Dank einer geringen Einbautiefe und ihrer einfachen Einbaukontur lassen sie sich einfach nachrüsten.

Zu sehen ist ein SPEEDY basic Spannelement beispielsweise in Kombination mit dem HILMA-Maschinenschraubstock MC für die 5-Achs-Bearbeitung. Gemeinsam ermöglichen sie das externe Rüsten sowie das rasche und nullpunktgenaue Wechseln von Werkstücken und Vorrichtungen.

**Einfaches und sicheres Kuppeln mit easy click**

Ebenfalls kompakt ist das Nullpunkt Spannsystem SPEEDY easy click. 85 mm im Durchmesser und 19 mm in der Höhe messen die Elemente, die als Module in Platten oder direkt im Maschinentisch verwendet werden. Ein kurzes Einklicken reicht, um bis zu 10 kN Haltekraft zu erzeugen. Auf der Messe zu sehen ist das Element als Teil der STARK-Multimedienkupplung, durch die Kuppelvorgänge mit mehreren Leitungen deutlich erleichtert werden.

Die mit einem easy click ausgestattete Kupplung lässt sich nicht nur rasch befestigen, sondern auch über die Maschinensteuerung oder das verwendete Aggregat absichern. Erst wenn eine Freigabe erteilt wird, kann sie aus der Parkstation entnommen und an gewünschter Stelle eingeklickt werden.

**Über ROEMHELD:**

Die ROEMHELD Gruppe steht für Lösungen, die dazu beitragen, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung nahezu aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Mit innovativen Produkten der Fertigungs-, Montage-, Spann- und Antriebstechnik zählt der Unternehmensverbund international zu den Markt- und Qualitätsführern der jeweiligen Branchen. Elemente zur Herstellung, Prüfung und Wartung von Großbauteilen für Windenergieanlagen, Komponenten für die Automation von Rüstvorgängen und für die Maschinenkommunikation im Rahmen von Industrie 4.0 ergänzen das Portfolio. Die Aktivitäten rund um die Magnetspanntechnik sind in der 2017 gegründeten Römheld Rivi GmbH gebündelt. Neben einem rund 25.000 Artikel umfassenden Katalogprogramm werden kundenspezifische Produkte entwickelt und hergestellt, sodass für nahezu jede Aufgabenstellung die optimale Lösung geliefert werden kann.

Die Unternehmensgruppe ist weltweit in mehr als 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten und beliefert insbesondere den internationalen Maschinenbau, die Automobil-, Luftfahrt- und Agrarindustrie sowie die Medizintechnik. An den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil / Österreich erzielten 510 Mitarbeiter 2016 einen Umsatz von rund 105 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

Bis zu 16 Werkstücke können gleichzeitig mit den Turmspannsystemen der TS-Reihe gespannt werden (Foto: ROEMHELD).

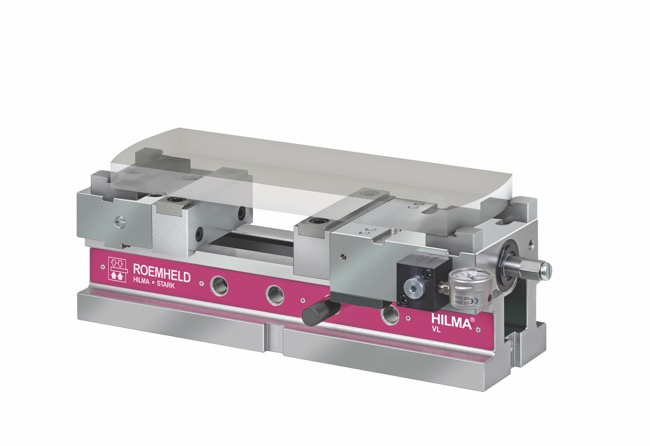


Foto 2:

Beim Maschineschraubstock Vario Line lassen sich die magnetisch fixierten Wechselbacken mit nur einem Handgriff in Sekundenschnelle wechseln (Foto: ROEMHELD).

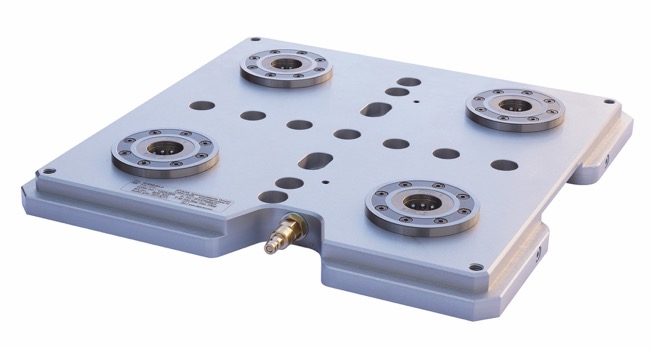


Foto 3:

Vier Nullpunkt Spannsysteme STARK Speedy basic in einer Schnellspannplatte (Foto: STARK Spannsysteme).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:** [**http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_211**](http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_211)**.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)